日本 独资 上海特德拉化学油剂有限公司
SHANGHAI TETRA CHEMICAL OIL CO., LTD.

冷芯盒用脱模剂

特力 LYTM—01A

特　点	1）可在砂芯与模型（芯盒）之间形成一层稳定的隔离模，防止模型（芯盒）污损，砂芯的外观质量有显著的提高； 2）脱模性能优越，喷涂一次可连续脱模 15-20 次； 3）具有防锈功能，可延长模型（芯盒）使用寿命； 4）显著降低脱模阻力，降低磨损，保护模型（芯盒）； 5）具有防粘砂、保护模型、提高造型合格率的综合作用； 6）高引火点，无火灾危险，安全性高。
用　途	冷芯盒的脱模。
使用方法	溶剂稀释型脱模剂： 1）使用清洗剂清洗模型（芯盒）表面（特别是排气塞），并用压缩空气吹净模型（芯盒）表面残液； 2）使用喷枪喷涂，均匀涂抹后，无需等待、无需强制干燥，即可填砂制芯； 3）应每隔 15-20 次喷涂一次脱模剂，这样可以使模型（芯盒）积垢最少，保证连续生产。
性　状	外观：　无色透明液体 比重：（15/4℃）　1.30 引火点：　无
注意事项	属挥发性液体，注意密封保存。
成　份	高分子化学合成油、表面活性剂、有机溶剂
包　装	5kg 铁桶 × 6

地　址：上海普陀区常和路 198 号 3 室　电　话：021—62503005　传　真：021—62504978
E-mail：tetra3@163.com　http://www.sh-tetra.com